



ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL  
**MUNICÍPIO DE CAMPINAS DO SUL**

**Art. 2º, III, “f”, da Resolução TCE nº 1052/2015**

**DECLARAÇÃO DOS BENS E RENDAS DOS AGENTES PÚBLICOS**

Declaramos nos termos da Resolução 1052, de 09 de dezembro de 2015, do TCE, com fundamento na Lei Estadual nº 12.980, de 5 de junho de 2008, que já determinamos para que todos os servidores (agentes públicos) apresentem suas declarações de bens e rendas. Notificamos, formalmente, para que todos os servidores (agentes públicos) apresentem, até o dia 12/05/2017, a declaração de bens e rendas do ano base 2016. Salientamos que aqueles que não haviam apresentado a mencionada declaração no início de 2016, dos Bens e Rendas no ano base de 2015, deverão fazê-lo no mesmo prazo sob pena de tomarmos as medidas cabíveis.

E, por ser verdade passo a presente.

Campinas do Sul – RS, 10 de janeiro de 2017.



**Milton Angelo Cantele**  
**Prefeito 2013-2016**



**Neri Montepó**  
**Prefeito 2017-2020**